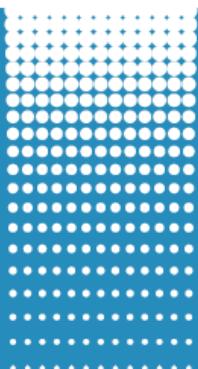




中鋼焊材廠股份有限公司  
GOODWELD CORPORATION



## 不銹鋼 MIG・TIG鋸線

### ► 鋸接作業要點 (MIG) , 鋸接作業要點 (TIG)

#### 產品介紹

- GM308L / GT308L
- GM316L / GT316L

## MIG · TIG鋸線



### 鋸接作業要點 (MIG)

遮護氣體主要成份為氮 (Ar) 或氦氣 (He) 等惰性氣體，以鋸線做消耗電極的半自動鋸接法一般稱為MIG鋸接。鋸濺物少，電弧安定，而且鋸道的形狀與外觀佳，鋸接金屬的機械性佳。

#### 1. 電流極性

一般均使用DC+鋸接；而鋸接薄板時可採用DC-。

#### 2. 遮護氣體

Ar+1~2%O<sub>2</sub>或5%CO<sub>2</sub>為建議使用之遮護氣體，微量的O<sub>2</sub>或CO<sub>2</sub>可使熔滴潤濕效果較好且電弧熱的分佈較均勻。但因有滲碳的顧慮，建議O<sub>2</sub>含量以2%或CO<sub>2</sub>含量以5%為限。氦氣價格太高，除非合約或規範有特別要求，很少使用。

#### 3. 電弧長度

不鏽鋼的MIG鋸接，多以噴灑移行為主，電弧電壓的調整原則上是要維持最適當弧長。

#### 4. 防風措施

室外作業需採取適當的防風措施，在室內則需注意通風及換氣。

#### 5. 脈波電弧鋸接

有些鋸機具有脈波功能，可產生高低交互變換的電流波形，在波峰脈波電流時，成為噴灑狀態之移行，可得充分的熔滲。在基礎電流的低電流條件下，無熔滴移行，可使溶池進行冷卻。因此就是立、仰鋸情形下熔滴也不至下垂，利於全姿勢鋸接。

# GM308L / GT308L

AWS A5.9 ER308L  
JIS Z 3321 YS308L  
CNS Y308L

## 產品特色：

- 由於含碳量低，鋸接金屬耐粒間腐蝕性佳。

## 用途：

- 適用於低碳18Cr-8Ni不鏽鋼(SUS304或304L)之鋸接。

## 遮護氣體：

- Ar+1~2%O<sub>2</sub> (MIG)
- 100%Ar (TIG)

◎使用注意事項：參見不鏽鋼MIG/TIG鋸接作業要點。

### 鋸線/棒材化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Fe
0.03	0.32	1.63	10.10	20.20	Bal.

### 鋸接金屬(全鋸道)機械性能之一例

抗拉強度 N/mm <sup>2</sup>	延伸率 %
600	43

### MIG尺寸及電流範圍；DC+

線徑(mm)	0.9/1.0	1.2	1.6
電流範圍(Amp)	70~200	90~250	200~300

### TIG尺寸 線徑/長度；DC-

線徑(mm)	1.6	2.0	2.4/2.6	3.2
長度(mm)	1000	1000	1000	1000

# GM316L / GT316L

AWS A5.9 ER316L  
JIS Z 3321 YS316L  
CNS Y316L

## 產品特色：

- 鋸接金屬為奧斯田鐵組織，耐蝕性、耐熱性、耐裂性及耐粒間腐蝕較316佳。
- 因含有Mo元素，耐隙間腐蝕性佳。

## 用途：

- 耐酸、耐熱要求高的SUS316L不鏽鋼之鋸接。

## 遮護氣體：

- Ar+1~2%O<sub>2</sub> (MIG)
- 100%Ar (TIG)

### 鋸線/棒材化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Fe
0.02	0.39	1.58	12.7	19.2	2.31	Bal.

### 鋸接金屬(全鋸道)機械性能之一例

抗拉強度 N/mm <sup>2</sup>	延伸率 %
560	43

### MIG尺寸及電流範圍；DC+

線徑(mm)	0.9/1.0	1.2	1.6
電流範圍(Amp)	70~200	90~250	200~300

### TIG尺寸 線徑/長度；DC-

線徑(mm)	1.6	2.0	2.4/2.6	3.2
長度(mm)	1000	1000	1000	1000

◎使用注意事項：參見不鏽鋼MIG/TIG鋸接作業要點。