

CREPOW® 合作成果

全球最新科技

快馬系列

ARC200E



(人為損壞除外)

可長焊8號  
(4.0mm) 拉力焊支

- 可長焊8號(4mm)拉力焊支
- 可配合發電機作業
- 特強寬電壓由AC160V ~ AC275V，均可正常作業，解決地盤電壓不足之影響
- 特別設計錯接電源保護
- 起弧容易，新手入門容易



- Input Voltage: 220V 50/60Hz
- Wide Range Input Voltage: 160V ~ 275V
- 440V Tested in production 220V
- Generator Friendly
- Extra Functions:  
'Hot Start' function for easier arc striking;  
'Air Force' to prevent electrode sticking to the piece smoother welding and deeper penetration

<b>PowerFactor</b>	<b>0.75</b>
<b>Efficiency</b>	<b>&gt;85%</b>
<b>Cooling</b>	<b>AF</b>
<b>Insulation Class</b>	<b>H</b>
<b>Protection Class</b>	<b>IP23</b>

規格 Specification:

入力電壓 Power Supply Voltage (V)	頻率 Frequency (Hz)	輸入功率 Rated Input Power (KW)	輸入電流 Rated Input Current (A)	暫載率 Duty Cycle 40°C 10min	空載電壓 No Load Voltage (V)	焊接電流調節 Welding Current Range (A)
160~275 V	50/60 Hz	7.3 KW	45	30% 200A 100% 125A	74 V	10 ~ 200 A

淨重 Net Weight (Kg)	尺寸 Dimensions (mm)	焊接焊條尺寸 Electrode Diameter	焊接焊條類型 Electrode Type
3.5	230 x 120 x 170	1.6 ~ 5.0	6013, 7018 etc.

