

## CREPOW 晶閘管螺柱焊機 CPS-2200

主要用於：

鋼結構、橋樑、預埋件、樓承板、  
栓釘焊金屬結構、重型機械、造船。

可焊接  $\Phi 6\text{mm} - \Phi 25\text{mm}$

栓釘(剪力釘、圓柱頭焊釘)、螺柱焊接



CREPOW系列晶閘管螺柱焊機

\*純正晶閘管調節電流，平滑，結實，可靠。

\*電網電壓穩定補償功能，當電壓降低時，本設備能自動穩定焊接參數；當電壓特低時，仍可正常焊接，只是最大電流稍有下降。

\*電路板防水、防腐、防潮、防塵處理、特別適用於：野外作業、隧道、高層建築等濕度大，環境惡劣的工程。

\*無級調節焊接電流，焊接時間，數字顯示焊接參數及輸入電壓，

其中輸入電壓檢測顯示是“CPS-2200”焊機獨特功能；讓操作者不用儀表即可了解電網電壓情況，方便實用。

\*手動、自動控時，任意轉換，適應多種焊接工藝。

\*特殊的焊槍結構及電路，提升力量大、發熱小、經久耐用、整個焊接過程全自動完成。

普通焊工20分鐘即可學會操作，1小時即能熟練施鉚。

\*專業鋼結構，鍍鋅樓承板穿透焊功能。

\*焊接參數已在面板設置全面，真正實現傻瓜型設備。

\*合理的輸出電壓設計，焊槍線纜可延長使用。高負載持續力、抗疲勞强度高。

\*高強度鋼板靜電噴塗、機殼、耐腐蝕性強。

專用於：鋼結構、樓承板、橋樑、預埋件、重型機械、

工業廠房、高層建築、電廠建設、化工建設、造船、

金屬結構、重型機械等。

板厚 $\geq 3\text{mm}$ 以上，焊接 $\phi 10\text{mm}$ 、 $\phi 13\text{mm}$ 、 $\phi 16\text{mm}$ 、 $\phi 19\text{mm}$ 、 $\phi 22\text{mm}$ 、 $\phi 25\text{mm}$ 栓釘  
(剪力釘、焊釘、圓柱頭焊釘)、 $M6\text{mm}-M25\text{mm}$ 螺柱、螺釘及類似的釘、栓。

焊接材質為：碳鋼、低合金鋼、不銹鋼、銅等具有電弧可焊性的材料。

在表面有氧化層、

油膜、底漆或經電鍍處理的工件上施鉚。

焊接後不變形、無凸痕、平焊、立焊、仰焊、全方位焊接。

型號	CPS-2200
焊接範圍	$\Phi 6\text{mm}-\Phi 25\text{mm}$
焊接時間	0.1s-3.0s
焊接速度	$\Phi 25/10\text{個/分}$
焊表電流	500A-2250A
輸入電源	AC 3~380V $\pm 15\%$
輸入容量	100KW
電源開關	225A
保護等級	IP23
冷卻方式	F
外形尺寸	980mmL x 650mmW x 650mmH
重量	410Kg

